

## Boru bükme makinesi

### Provar 6 Eksenli

#### SERI 35

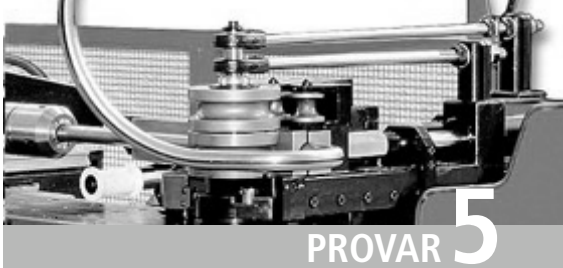
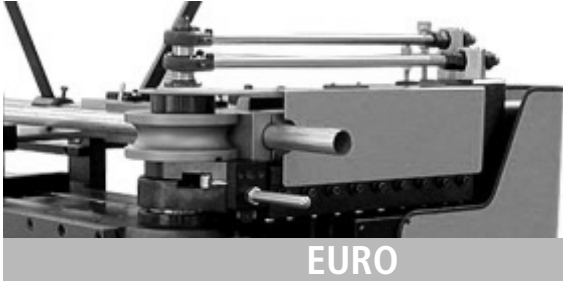
PROVAR 6 Seri 35 tamamen otomatik 6 eksenli bir boru bükme makinesidir: bükme, ilerleme, rotasyon, konumlandırıcı ve mandrelin yan tarafa hareketi ve kafanın aşağı-yukarı hareketi.

PROVAR 6 Seri 35, çapı 35 mm'ye kadar olan boruları bükülebilir ve sabit aralık ile değişiklik gösteren aralık veya üç farklı sabit aralık için iki donatım seviyesine sahiptir.

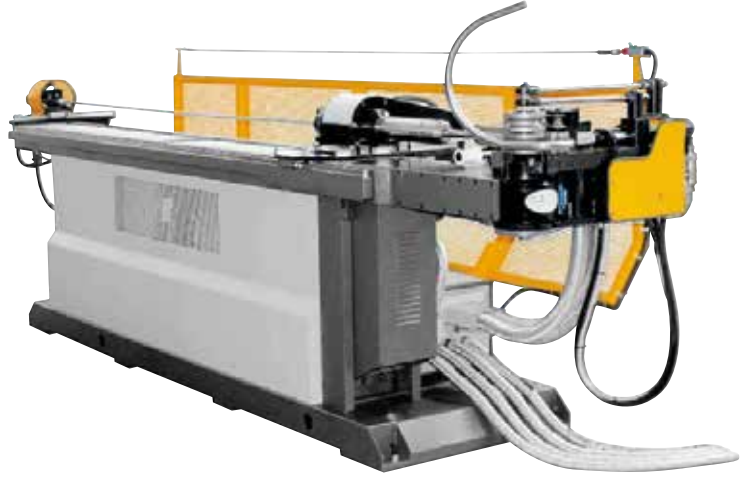
Fabrika çıkışında aşağıdaki parçalar monte edilmiş ve ayarlar yapılmış durumdadır:

- ısı değiştiricisi;
- mandrelin erken çıkartılması;
- mandrelin otomatik yağlaması.

## SERI 35



## TEKNİK VERİ KARTI - PROVAR 6



ÖZELLİKLER	U.M.	PROVAR 6
Y Max. bükme hızı	°/1"	150
Y Tolerans	+/- °	0.1
X Max. hız	mm 1"	1000
X Tolerans	+/- mm	0.1
Z Max. pense rotasyon hızı	°/1"	540
Z Tolerans	+/- °	0.1
B1 Max. hız	mt/1"	24
B1 Tolerans	+/- mm	0.1
B2 Max. hız	mt/1"	24
B2 Tolerans	+/- mm	0.1
A Max. hız	mt/1"	3
A Tolerans	+/- mm	0.1
Ağırlığı	+/- Kg	3500

KAPASİTE	U.M.	PROVAR 6
Yuvarlak boru R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	35x4
Rayon variable R=42 Kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	25x2
Yuvarlak boru paslanmaz çelik	mm	35x3
Yuvarlak boru alaşımlar Al.Ot.Cu.	mm	35x5
Tube carré R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30x2
Dikdört. boru kılıç dışarı kıvrılmış	mm	20x35x2
Dikdört. kıvrılmış düz boru	mm	40x25x2
Yuvarlak dolu R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	25
Kare dolu pieno R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	20x20
R.I. min. normal direk ile	mm	≥25
R.I. min. özel	mm	≤25
R.M. max. rulolu	mm	200
Mandrel çıkartma hattı	mm	60
Bükme max açısı	°	195
Yararlı uzunluk	mm	3450
Makine uzantıları	mm	1540

Makinelerin özellikleri bir fikir vermek amacıyla verilmiş olup bağlayıcı değildir. Macri Italia s.r.l.'nin teknik iyileştirmeler getirmek amacıyla değişiklik yapma hakkı saklıdır.